

**ebm-papst St. Georgen GmbH & Co. KG**

Hermann-Papst-Str. 1  
 D-78112 St. Georgen  
 Phone +49 (0) 7724 81-0  
 Fax +49 (0) 7724 81-1309  
 info2@de.ebmpapst.com  
 www.ebmpapst.com

**Nenndaten**

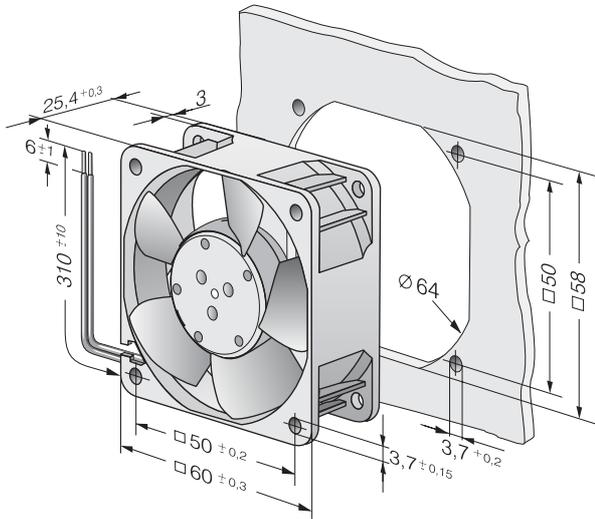
Typ	614 NGL	
Nennspannung	VDC	24
Nennspannungsbereich	VDC	18 .. 28
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	2500
Leistungsaufnahme	W	1,0
Min. Umgebungstemperatur	°C	-20
Max. Umgebungstemperatur	°C	70
Volumenstrom	m <sup>3</sup> /h	21
Schalleistungspegel	B	3,6
Schalldruckpegel	dB(A)	16

mb = Max. Belastung · mw = Max. Wirkungsgrad · fb = Freiblasend · kv = Kundenvorgabe · kg = Kundengerät  
 Änderungen vorbehalten

**Technische Beschreibung**

<b>Material Gehäuse</b>	Glasfaserverstärkter Kunststoff (PBT)
<b>Material Laufrad</b>	Glasfaserverstärkter Kunststoff (PA)
<b>Masse</b>	0,066 kg
<b>Abmessungen</b>	60 x 60 x 25 mm
<b>Förderrichtung</b>	Über Stege blasend
<b>Drehrichtung</b>	Rechts, auf Rotor gesehen
<b>Lagerung</b>	Sintec-Gleitlager
<b>Lebensdauer L10 bei 40 °C</b>	80000 h
<b>Lebensdauer L10 bei max. Temperatur</b>	40000 h
<b>Anschlussleitung</b>	Einzellitzen AWG 22, TR 64, abisoliert und verzinkt.
<b>Motorschutz</b>	Geschützt gegen Verpolung und Blockieren.
<b>Blockierschutz</b>	Mit elektronischem Blockier- und Überlastschutz
<b>Zulassung</b>	VDE, CSA, UL, CE
<b>Option</b>	Mögliche Sonderausführungen: Tachosignal Go / No Go Alarm Feuchteschutz Schutzart: IP 54 / IP 68

## Produktzeichnung



## Kennlinien: Luftleistung

