

CYANACRYLAT KLEBSTOFFE einkomponentig



UNIVERSAL SUPER GLUE 2000

Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten von A bis Z.

WIKO SUPER GLUE UNIVERSAL Sekundenklebstoffe sind universell und vielseitig für die verschiedensten Anwendungen einsetzbar. Dabei sind die WIKO SUPER GLUE UNIVERSAL Sekundenklebstoffe in unterschiedlichen Viskositäten und Geschwindigkeiten erhältlich, wodurch eine individuelle Anpassung auf spezifische Anforderungen möglich ist.

Als beispielhafter Anwendungsbereich lässt sich der Modellbau anführen, der die Verklebung unterschiedlichster Materialien wie Kunststoffe, Gummi, Metall, Kork, Holz und Papier erfordert, was dem Haftungsspektrum der WIKO SUPER GLUE UNIVERSAL Reihe entspricht.

Technische Eigenschaften ungehärtetes Produkt

Chemische Basis:	Ethyl-2-Cyanacrylat Monomer
Farbe:	transparent
Viskosität ¹⁾ [mPas]:	2.200-2.800
Dichte ²⁾ [g/ml]:	1,04-1,06
Flammpunkt ³⁾ [°C]:	+87
Verarbeitungstemperatur [°C]:	optimal bei +23

1) Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter

2) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

3) Gemessen nach DIN 51755

Härtungseigenschaften*

Fixierzeit (gefügt):

NBR-Gummi [s]:	7-10
Edelstahl [s]:	25-35
Endfestigkeit nach [h]:	24

Technische Eigenschaften gehärtetes Produkt

Zugscherfestigkeit ¹⁾ [N/mm ²]:	15-25
Temperatureinsatzbereich [°C]:	-10 bis +40
Temperaturbeständigkeit [°C]:	-40 bis +85
Optimalspalt:	Nullspalt
Löslichkeit:	DMF, Aceton, Acetonitril
Chemische Beständigkeit:	eine umfangreiche Übersicht finden Sie auf www.gluetec-group.com/de

1) Geprüft nach GLUETEC AA-310

Gebindegrößen / Artikelnummer

10 g Flasche	SG2000.F10
20 g Flasche	SG2000.F20
50 g Flasche	SG2000.F50
500 g Flasche	SG2000.F500

Zubehör / Artikelnummer

SUPER GLUE AKTIVATOR Beschleuniger	SGAK
SUPER GLUE PRIMER Haftvermittler	SGP
SUPER GLUE REMOVER Entferner	SGR

Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von +2 °C bis +10 °C im verschlossenen Originalgebinde, maximal 12 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf +2 °C nicht unterschreiten: Produkt vor direkter Sonnen- oder Hitzeeinstrahlung und Luftfeuchtigkeit schützen.

TECHNISCHES DATENBLATT



Anwendung

Die zu verklebenden Oberflächen sollten in jedem Fall frei von Staub, Öl, Fett oder anderen Verschmutzungen sein. Nutzen Sie hierfür grundsätzlich den WIKO INDUSTRIESCHNELLREINIGER (AISR.D400), um einen idealen Prozess sicher zu stellen. Nutzen Sie für die Reinigung die empfohlenen Reinigungsmittel und ein Flusen freies Reinigungstuch. Bitte berücksichtigen Sie zudem die Abluftzeiten des verwendeten Reinigers. Der Klebstoff und die zu verklebenden Substrate sollten vor der Verarbeitung eine Temperatur zwischen +18 °C und +25 °C aufweisen, um die Klebekraft zu optimieren.

Sicherheitsdatenblätter

Bitte entnehmen Sie sicherheitsrelevante Daten dem aktuellen Datenblatt.
Klicken oder scannen Sie hier:



Hinweis:

Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.

*nach GLUETEC Prüfmethode für Cyanacrylate