

EPOXIDHARZ KLEBSTOFFE zweikomponentig



Reparaturklebstoff **WIKO® EPOXY TRANSPARENT 05 + 30**

WIKO® EPOXIDHARZ KLEBSTOFFE sind schnell härtende 2-Komponenten-Systeme, die ein breites Einsatzspektrum im Bereich Fertigung, Montage und Reparatur ermöglichen. Es werden Verbindungen unterschiedlicher Materialien gewährleistet, die sich durch eine hohe Zug- und Schlagfestigkeit sowie ausgezeichnete Abschäl- und Schockwiderstandsfähigkeiten auszeichnen.

WIKO® EPOXY TRANSPARENT eignet sich für optisch anspruchsvolle Verklebungen und ist somit ein idealer Verbundstoff für die unterschiedlichsten Do-it-yourself-Anwendungen.

- Universelle Verbindung verschiedenster Materialkombinationen
- Zug- und schlagfest
- Schleif- und überlackierbar
- Zügige Durchhärtung

Gebindegrößen / Artikelnummer

25 ml Zwillingspritze	EPOT5.S25	EPOT30.S25
50 ml Doppelkartusche	EPOT5.K50	EPOT30.K50
400 ml Doppelkartusche	EPOT5.K400	EPOT30.K400
Set – 2 x 50 g Flasche	EPOT5.Set50	EPOT30.Set50
Set – 2 x 100 g Flasche	EPOT5.Set100	EPOT30.Set100

Zubehör / Artikelnummer

WIKO® Industrieschnellreiniger	AISR.D400
400 ml Spraydose	

Technische Eigenschaften gemischter Klebstoff

	EPOT 05	EPOT 30
Chemische Basis:	Epoxidharz	Epoxidharz
Farbe (gemischt):	farblos/transparent	farblos/transparent
Viskosität [mPas]:	5.000-10.000	9.000 – 11.000
Dichte [g/ml]:	1,1 – 1,2	1,1 – 1,2
Mischungsverhältnis:	1:1	1:1
Verarbeitungszeit [min]:	3-5	30 – 40
Verarbeitungstemperatur [°C]:	Optimal bei +25	Optimal bei +23

1) Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter

2) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

Härtungseigenschaften

	EPOT 05	EPOT 30
Handfestigkeit nach [min]:	ca. 20	ca. 20
Endfestigkeit nach [h]:	5	24

Technische Eigenschaften gehärtetes Produkt

Zugscherfestigkeit ¹⁾ [N/mm ²]:	Ca. 13
Temperaturbeständigkeit [°C]:	-40 bis +120

1) Geprüft nach GLUETEC AA-310

Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von +10 °C bis +25 °C im verschlossenen Originalgebinde, maximal 12 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf +10 °C nicht unterschreiten.

TECHNISCHES DATENBLATT



Eigenschaften (Einzelkomponenten)

	EPOT 05 Harz	EPOT 05 Härter	EPOT 30 Harz	EPOT 30 Härter
Farbe:	farblos/transparent	farblos	farblos/transparent	farblos
Viskosität ¹⁾ [mPas]:	20.000 – 40.000	15.000 - 35.000	20.000 – 40.000	15.000 - 35.000
Mischungsverhältnis A:B (Volumen):		1 : 1		1 : 1
Mischungsverhältnis A:B (Gewicht):		1 : 1		1 : 1
Dichte ²⁾ [g/ml]:	1.15	1.16	1.15	1.16

1) Bei 25°C, Brookfield Viskosimeter

2) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

Informationen zur Anwendung

Die zu reparierenden Metalloberflächen müssen frei von Öl, Fett, Schmutz oder sonstigen Verunreinigungen sein. Die Substratvorbehandlung beeinflusst die Qualität der Reparatur. Hierfür das Entfetterprodukt WIKO® INDUSTRIESCHNELLREINIGER (Art. Nr. AISR.D400) benutzen. Die Verschlusskappe entfernen und eine kleine Klebstoffmenge auf einen Zellstoff/Lappen oder ähnliches auspressen, bis beide Komponenten frei fließen. Im Anschluss den Kartusenauslass reinigen, die Mixtülle aufsetzen, durch die Mixtülle eine kleine Menge Klebstoff auf Zellstoff/Lappen oder ähnliches auspressen, bis sich eine homogene Vermischung des austretenden Materials ergibt. Danach mit dem Produkt den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, dann Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen. Vor Inbetriebnahme, das Produkt für 24 Stunden komplett aushärten lassen. Vor der Verwendung des Produkts bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen. Bei jeder zu reparierenden Oberfläche gibt es Unterschiede in der Vorbehandlung. Bitte kontaktieren Sie uns gerne bei Anwendungsfragen.

Sicherheitsdatenblätter

Bitte entnehmen Sie sicherheitsrelevante Daten dem aktuellen Datenblatt.

Klicken oder scannen Sie hier:



5 Harz



5 Härter



30 Harz



30 Härter

Hinweis:

Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.

Member of

GLUETEC GROUP

GLUETEC Germany WIKO Poland

GLUETEC Industrieklebstoffe GmbH & Co. KG
Am Biotop 8a
97259 Greußenheim - Germany
Tel: +49 (0) 9369 / 9836-0
info.de@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/de

WIKO KLEBETECHNIK Sp. z o.o.
ul. Ekonomiczna 8
42-271 Częstochowa – Poland
Tel: +48 (0) 34 372 58 58
info.pl@gluetec-group.com
www.gluetec-group.com/pl