



Kontakt-Klebstoff

Artikelnummer: WKT.D800

WIKO Klebtechnik e. K.
Am Biotop 8a
97259-Greußenheim
Tel. 09369/9836-0 / Fax: -10
info@wiko-klebtechnik.de
www.wiko-klebtechnik.de

Gebindegrößen:
800 g Dose



Anwendung

Viele in der Orthopädieschuhtechnik und Orthopädietechnik vorkommenden Materialien wie Leder, Gummi, TR, PUR, EVA, Insutrie-Crepe, PP, PE etc. können untereinander oder mit sich selbst verklebt werden. Eine Klebung von Weich-PVC ist nicht möglich. Als 1-K-System erzielt Kontaktkleber hervorragende Haftung auf allen Metallen. Besonders geeignet für Allergiker (tert. But. Phenol frei) und toluolfrei. Durch die flexible Trockenzeit ist die Bearbeitung großer Serien möglich. Vorkonfektionierte Materialien können fast unbegrenzt gelagert werden.

Vorbereitung

Alle Materialien schleifen oder rauhen. Klebeteile satt einstreichen (poröses Material evtl. zweimal), so dass sich ein fester Klebefilm ausbilden kann.

PP (Polypropylen):	leicht anrauen oder schleifen, evtl. vorhandene Trennmittel entfernen.
TR (Thermopl. Kautschuk):	mit Aceton abreiben.
PUR (Polyurethan) / Gel:	mit Aceton reinigen oder anschleifen.

Ablüßzeit

Je nach Materialkombination 10 bis 60 Minuten. Der Klebstoff kann mit einer Infrarot-Lampe getrocknet oder reaktiviert werden. Die Reaktivierung kann auch nach mehreren Monaten erfolgen.

IR-Lampen 80 °C:	3 Minuten
Quarzstrahler:	3 Sekunden

Pressdruck

1 bar:	mindestens 60 Sekunden pressen
1 - 5 bar:	abhängig von der Materialhärte
5 bar:	mindestens 15 Sekunden pressen



Kontakt-Klebstoff

Artikelnummer: WKT.D800

Reinigung

Arbeitsgefäße und Geräte mit Schnellkleber-Verdünner (nicht mit Aceton) reinigen.

Kennzeichnung

Flammpunkt:	unter 21 °C leicht entzündlich, reizend, umweltgefährlich
Nach GGVSE:	Klasse 3
Bezeichnung:	Klebstoffe
Nach IMDG:	3.2
MFAG-Tafeln:	331, 330
Packungsgruppe:	III
Sonderregelung:	640H
Nach UN:	1133
Nach EmS:	F-E, S-D
Topfzeit:	5 - 10 % Härter = C = Zugabe bis zu 8 Stunden
Lagerstabilität:	Mindestens 12 Monate bei 20 °C