


HIGH TACK

MS Polymer - High Tack weiß, schwarz

WIKO MS Polymer - High Tack ist ein hochwertiger, 1-komponentiger, elastischer Klebstoff auf MS-Polymer-Basis mit sehr hoher Nasshalte- und Anhaftungskraft

Gebinde

290ml Kartusche
600ml Beutel
20l Hobbock

Art.-Nr.:

MSPHTW.K290
MSPHTW.B600
MSPHTW.K20

290ml Kartusche
600ml Beutel
20l Hobbock

MSPHTS.K290
MSPHTS.B600
MSPHTS.K20



Technische Daten (25°C; 50% Luftfeuchte)

Basis:	MS-Polymer, (feuchtigkeitshärtend)
Dichte:	ca. 1,57 g/ml
Hautbildungszeit:	ca. 10 - 15 Minuten
Aushärtungsgeschwindigkeit:	ca. 2 - 3 mm/ 24 Stunden
Härte Shore A:	ca. 55 (DIN 53505)
Elastizitätsmodul 100%:	1,4 N/mm ² (DIN 53504)
Zugfestigkeit:	2,2 N/mm ² (DIN 53504)
Bruchdehnung:	ca. 335% (DIN 53504)
Verarbeitungstemperatur:	minimal +5 °C bis maximal +35 °C
Temperaturbeständigkeit:	minimal -40 °C bis maximal +90 °C
Ausbringungsrate:	3mm/4bar, 20g/min

Vorteile

- Schnelle Durchhärtung
- universell einsetzbar
- wetter-, salz- und süßwasser- und feuchtigkeitsbeständig
- breites Haftspektrum auf vielen Untergründen auch ohne Primer
- dauerhaft elastisch
- hohe Festigkeit
- Geruchsneutral
- nass-in-nass überlackierbar (Vorversuche erforderlich, aufgrund der Vielzahl am Markt befindlichen Systeme)
- Isocyanat- und silikonfrei
- hohe Anfangsanhaftung
- wasserbeständig
- dämpft Vibrationen und Schwingungen

 **HIGH TACK****MS Polymer - High Tack
weiß, schwarz****Anwendungsgebiete**

Montage- und Konstruktionsklebstoff zum Kleben von Spiegel, Naturstein, Gips, PSPU, PVC, verschiedenen Kunststoffen, Emaille, Kupfer, Blei, Zink, Aluminium, Edelstahl, verschiedenen Metallen, HPL- und Zementfaserplatten, Farbensystemen, Holz, Glas, usw.

Karosserie- (Automobil) und Metallfugendichtstoff (Lüftungskanäle), Metallkleber (kann Schwingungen vertragen).

Haltbarkeit

Haltbarkeit Kartusche: 12 Monate (in ungeöffneter Verpackung)

Haltbarkeit Beutel: 12 Monate (in ungeöffneter Verpackung)

Lagertemperatur: minimal +5 °C bis maximal +25 °C

Anwendungsbedingungen

Auf sauberem, fett- und staubfreiem Untergrund (Reinigung mit WIKO Kunststoffreiniger bzw. WIKO Metallreiniger) kann ohne Grundierung eine gute Haftung auf einer Vielzahl von Materialien Anstrichsystemen, Metallen, Glas, Spiegel, Keramik und auf verschiedenen Kunststoffen erzielt werden. Bitte beachten Sie unsere Vorbehandlungstabelle im WIKO-Katalog, welche Ihnen Anhaltspunkte zu eventuellen Vorbehandlungsmöglichkeiten liefert. Aufgrund der Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe sollten Haftungswerte vorerst durch einen Versuch ermittelt werden.

Das Material mit einer entsprechenden Dosierhilfe auftragen und innerhalb der Hautbildezeit mit dem Gegenmaterial verarbeiten. Die Auftragsstärke sollte den zu erwarteten maximalen Kräften und Fugenbewegungen angepasst werden. Eine Fixierung des Verbundes bis zur Aushärtung wird empfohlen. Die Aushärtung hängt ab von Schichtdicke, Temperatur und Luftfeuchtigkeit.

Mit MS-Polymer ungewollt verunreinigtes Arbeitsmaterial sofort nach Gebrauch mit WIKO Kunststoffreiniger (Art.Nr. AKSR.D500) bzw. WIKO Metallreiniger (Art.Nr. AMTR.D500) reinigen.

Einschränkungen

Nicht geeignet für PE, PC, PP, PMMA, PTFE, Neopren, bituminöse Untergründe sowie für Verklebungen unter Wasser.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.