

ANAEROBE KLEBSTOFFE GREEN LINE



Rohrgewindedichtung user-friendly **WIKO® 05K77UF hochfest**

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luftsauerstoff-ausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt).

- geprüft nach DVGW (DIN EN 751-1 Class H)
- Dichtet Rohrgewindeverbindungen konisch/zylindrisch bis M80 (R3²), z.B. Sprinkleranlagen und Gasleitungssysteme
- Verschraubungen mit Werkzeug lösbar
- Beständigkeit gegen Vibrationen und andere Belastungen

Im Vergleich zu herkömmlichen anaeroben Klebstoffen sind die GREEN LINE Produkte komplett kennzeichnungsfrei. Neben einer längeren Haltbarkeit von 24 statt 12 Monaten bieten sie dem Anwender auch eine verbesserte Lagerstabilität sowie eine erhöhte Temperaturbeständigkeit von bis zu +180° C im Einsatz.

Technische Eigenschaften ungehärtetes Produkt

Chemische Basis:	Modifiziertes Acrylat
Farbe:	gelb, fluoreszierend
Viskosität ¹⁾ [mPas]:	20.000-40.000
Dichte ²⁾ [g/ml]:	1,09-1,13
Max. Gewindedurchmesser:	M80
Flammpunkt ³⁾ [°C]:	> +65
Verarbeitungstemperatur [°C]:	10-40

1) Bei 25 °C, Brookfield Viskosimeter

2) Gemessen nach DIN 53217, Teil 2 Dichtekugel Modell 475/III

3) Gemessen nach DIN 51755

Härtungseigenschaften*

Handfestigkeit nach [min]:	10-15
Funktionsfestigkeit nach [h]:	3-6
Endfestigkeit nach [h]:	12-24

Technische Eigenschaften gehärtetes Produkt

Losbrechmoment [Nm]:	20-30
Temperatureinsatzbereich [°C]:	-55 bis +180

Gebindegrößen / Artikelnummer

50 ml Ziehharmonikafflasche	102284
-----------------------------	--------

Zubehör / Artikelnummer

WIKO® Anaerobe Aktivator 200 ml Spraydose	100140
WIKO® Industrieschnellreiniger 400 ml Spraydose	100134

Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von +5 °C bis +23 °C im verschlossenen Originalgebände, maximal 24 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit. Die Lagertemperatur darf +5 °C nicht unterschreiten.

TECHNISCHES DATENBLATT



Informationen zur Anwendung

Die Rohrgewindedichtungen hochfest sind nicht geeignet für: Metall-Kunststoff-Flanschverbindungen, in Bereichen in denen gasförmiger Sauerstoff verwendet wird, sowie das Abdichten gegen Medien mit stark oxidierenden Säuren.

Das Produkt ist nur auf Metallflächen zu verwenden. Die betroffene Oberfläche muss frei von Fett und vollständig sauber sein. Hierfür sollte der Entfetter WIKO® INDUSTRIESCHNELLREINIGER benutzt werden. Danach mit der Rohrgewindedichtung den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, die Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Ein unzureichender Verschluss kann dazu führen, dass nach gewisser Zeit Leckagen entstehen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen.

Vor Inbetriebnahme, die Verklebung für 24 Stunden komplett aushärten lassen. Bei Serienproduktionen die Verklebung mit einer Rohrzanze sperren bzw. feststellen, um ein Aufbrechen der bereits im Aushärteprozess befindlichen Schicht zu vermeiden. Im Falle passiver Oberflächen und/oder niedriger Temperaturen kann eine schnelle Aushärtung durch die Verwendung von WIKO® AKTIVATOR FÜR ANAEROBE erreicht werden. Vor der Verwendung des Produkts bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen. Bei Einsatz vom Aktivator muss mit einer Reduzierung der Festigkeit von 15% gerechnet werden.

Sicherheitsdatenblätter

Bitte entnehmen Sie sicherheitsrelevante Daten dem aktuellen Datenblatt.
Klicken oder scannen Sie hier:



Hinweis:

Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei Handhabung und Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.

*nach GLUETEC Prüfmethode für anaerobe Klebstoffe