

Art.-Nr.: 21453 HiFi-Verstärker "CTA-100 BT" 100W 1x Line IN, Bluetooth, schwarz



Produktbeschreibung:

Kompakter und dennoch starker HiFi Verstärker in chicem Look! Ob als PC Sound-Verstärker für die akustische Untermalung Ihrer Games, im Partykeller oder für Ihr persönliches Micro-Hifisystem zu Hause - das kleine Kraftbündel ist ideal einsetzbar für viele Anwendungsbereiche!

Technische Details:

- 1x Stereo Cinch Eingang RCA
- Bluetooth Empfang z.B. via Smartphone
- kompakte Bauform
- 100W Musikleistung
- 2x 10W rms (an 8Ohm)
- Frequenzbereich 20Hz-30KHz
- Impedanz 20K Ohm
- Signal-Rausch-Verhältnis 91-100dB • Kanaltrennung -60dB, Höhen- & Bassregler +/- 15dB
- Betrieb über 12V DC / 230V
- BxHxT 195x205x55mm



Sicherheits-Hinweise und wichtige Informationen!

Um die Sicherheit zu jeder Zeit zu gewährleisten, und das volle Leistungsspektrum des Gerätes zu nutzen, lesen Sie sich bitte die Sicherheitshinweise sorgfältig und in Ruhe durch !

Das Gerät / Produkt darf technisch sowie mechanisch nicht verändert werden, andernfalls erlischt mit sofortiger Wirkung die Betriebserlaubnis und die Konformität!! Das Typenschild darf auf keinen Fall entfernt werden! Prüfen Sie das Gerät / Produkt vor jedem Einsatz auf Beschädigungen. Sollten Beschädigungen am Gerät zu Sehen sein, muss dieses vom Fachbetrieb überprüft, repariert oder ausgetauscht werden und den gültigen Richtlinien nach, entsorgt werden. Keinesfalls darf ein beschädigtes oder defektes Gerät /Produkt weiter in Betrieb sein! Bitte unbedingt das gesamte Verpackungsmaterial und Zubehör, Batterien / Akkus und vor allem Kleinteile und Folien vor Kindern und Tieren sichern.

Erstickungsgefahr! Wir übernehmen für Nichtbeachtung der Anleitung oder unsachgemäße Benutzung und Zweckentfremdung keinerlei Haftung für Sach- oder Personenschäden. Dieses Gerät / Produkt ist kein Spielzeug, darf niemals im Zugriffsbereich von Kindern oder Tieren betrieben, aufbewahrt oder abgestellt werden. Bewahren Sie diese Anleitung gut auf. Bei Weitergabe dieses Gerätes/Produktes muss die Anleitung mitgegeben werden. Danke!

Reinigen Sie dieses Gerät / Produkt mit einem trockenen fusselfreien Baumwolltuch. Bei stärkeren Verschmutzungen evtl. mit einem leicht gewässerten, nebelfeuchten Tuch. Achten Sie darauf dass das Gerät / Produkt ausgeschaltet, vom Stromnetz abgetrennt oder die Batterien entnommen sind. Verwenden Sie niemals chemische Reinigungsmittel. Verwenden Sie niemals Flüssigkeiten die die Oberfläche des Produktes beschädigen könnten (z.B. Scheuermilch). Das Gerät / Produkt enthält keine zu wartenden Teile. Sollte das Gerät / Produkt mit einer durchgestrichenen Mülltonne gekennzeichnet sein, beachten Sie den Entsorgungshinweis in der Fusszeile. Geräte / Produkte die Batterie / Akku betrieben sind müssen getrennt von der Energiequelle entsorgt werden, ebenso das Verpackungsmaterial!



Elektronische Geräte, die mit der durchgestrichenen Abfalltonne gekennzeichnet sind gehören nicht in den Hausmüll !!

Diese Geräte können Sie kostenlos an Sammelstellen der Kommunen abgeben, erkundigen Sie sich hier bei Ihrer Gemeindeverwaltung, dem zuständigen Rathaus oder einem lokalem bzw. städtischem Abfallentsorgungsbetrieb. Vielen Dank. Altbatterien dürfen nicht in den Hausmüll. Verbraucher sind gesetzlich verpflichtet, Batterien zu einer geeigneten Sammelstelle bei Handel oder Kommune zu bringen. Altbatterien enthalten möglicherweise Schadstoffe oder Schwermetalle, die Umwelt und Gesundheit schaden können. Die Zeichen unter der Kennzeichnung (Mülltonne) stehen für:

Pb: Batterie enthält Blei, Cd: Batterie enthält Cadmium Hg: Batterie enthält Quecksilber. Die Umwelt und ChiliTec sagen Dankeschön.

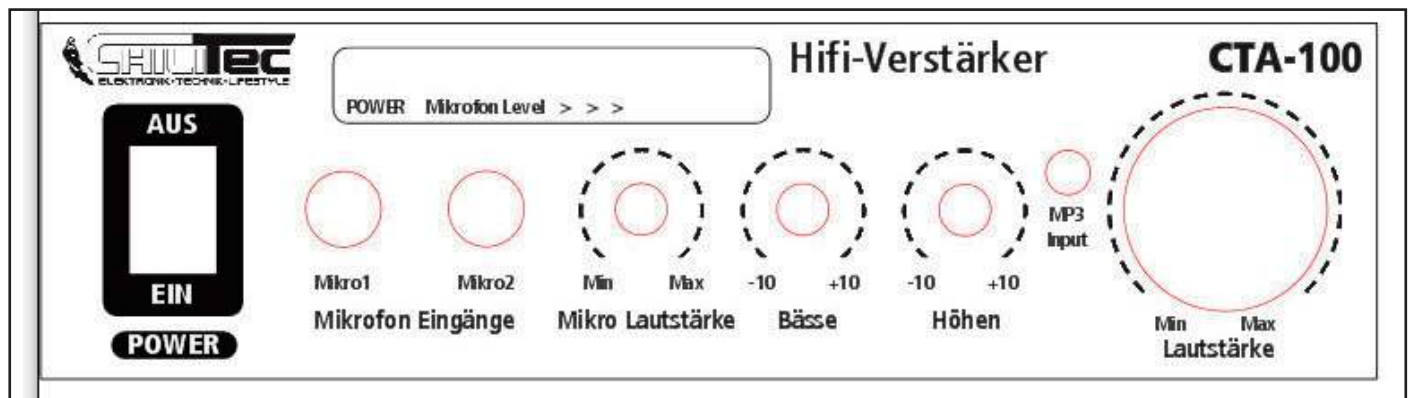
Wichtige Hinweise zum Betrieb des Gerätes:

- Das Gerät darf lediglich in trockenen Räumen, Luftfeuchtigkeit 0-50% verwendet werden.
- Das Gerät darf lediglich im Temperaturbereich von +10 bis +35!C eingesetzt werden.
- Das Gerät darf keiner direkten Sonnenstrahlung ausgesetzt werden.
- Das Gerät darf nicht in der Nähe von Wärmequellen betrieben werden
- Das Gerät darf nicht abgedeckt oder eingebaut werden, keinesfalls den Kühkörper bedecken.
- Das Gerät muss zwingend von Feuchtigkeit, Wasser, Flüssigkeiten ferngehalten werden.
- Der Netzstecker muss bei Nichtbenutzung/Reinigung immer entfernt werden.
- Niemals die Laustärke erhöhen wenn keine Musik gespielt wird.

Bluetooth Funktion (Funk-Reichweite max. 4m)

Aktivieren sie als erstes die Bluetooth Funktion Ihres Smartphones und bleiben Sie im Menü der Bluetooth Geräte Erkennung Ihres Smartphones. Schalten Sie den Verstärker ein. Die ersten 3 LEDs der Anzeige (Power/Mikrofonlevel) blinken. Der Verstärker sendet nun das Bluetooth Signal zur Kopplung. Auf Ihrem Smartphone taucht nun „YT-amplifier“ mit Symbol „Kopfhörer“ auf. Klicken Sie „YT-amplifier“ an. Der Verstärker verbindet sich mit Ihrem Smartphone. Im Bluetooth Gerätemanager im Smartphone steht nun bei „YT-amplifier“ Verbunden. Die Eingabe eines Kopplungspasswortes ist nicht nötig. Die 3 LEDs quittieren dies durch aufblinken. Beim nächsten Mal verbinden sich die jeweiligen Geräte selbstständig.

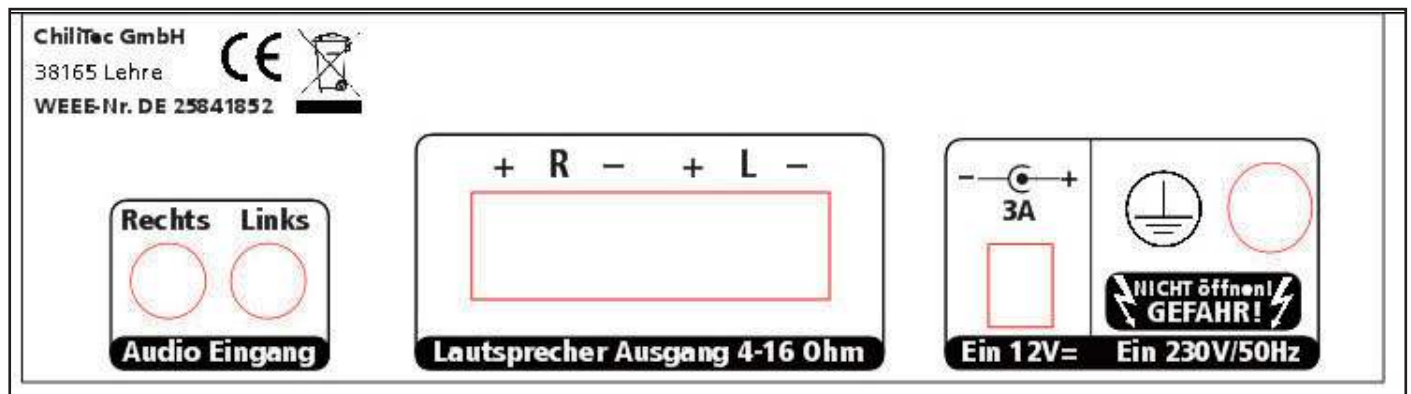
Bedienelemente Vorderseite



Erläuterungen Vorderseite:

Klinkeneingänge für Mikrofone 6,35mm / Eingang (MP3 input) 3,5mm Klinkenbuchse, z.B. für Ihren MP3 Spieler oder Ihr Ihren Kopfhörerausgang vom Mobiltelefon.

Bild der Rückseite



Erläuterungen Rückseite:

Audio Eingang für Chichstecker, zb: von Ihrem DVD Player oder PC. Lautsprecher Klemmterminal für laustprecher mit 4-16Ohm geeignet. Betrieb über Netzstecker oder 12V Steckernetzteil möglich. NIEMALS beides gleichzeitig anschließen. Ist ein Netzteil dran, Netzleitung vom Gerät vorher aus der Steckdose entfernen.

Art.-Nr.: 21453 HiFi-Verstärker "CTA-100 BT" 100W 1x Line IN, Bluetooth, schwarz



Technische Daten und Features:

- 1x Stereo Cinch Eingang RCA
- Bluetooth Empfang für kabellose Musik via Smartphone
- kompakte Bauform
- 100W Musikleistung
- 2x 10W rms (an 8Ohm)
- Frequenzbereich 20Hz-30KHz
- Impedanz 20K Ohm
- Signal-Rausch-Verhältnis 91-100dB
- Betrieb über 12V DC / 230V
- Kanaltrennung -60dB, Höhen- & Tiefenregler +/- 15dB
- BxHxT 195x205x55mm



Das Produkt darf technisch sowie mechanisch nicht verändert werden, andernfalls **erlischt mit sofortiger Wirkung die Betriebserlaubnis und die Konformität!!** Typenschild oder Aufdruck dürfen auf keinen Fall entfernt werden! Prüfen Sie das Produkt vor jedem Einsatz auf mögliche Beschädigungen. Wir übernehmen für Nichtbeachtung der Anleitung oder unsachgemäßer Benutzung, Zweckentfremdung oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung keinerlei Haftung für Sach- oder Personenschäden.

Konformitätserklärung (EG Declaration of Conformity)

Firma / Marke / EAN / Art.Nr. / Art. Bezeichnung / Herstellerbezeichnung (Typ)

ChiliTec GmbH, Bäckerberg 12, 38165 Lehre-Essenrode, Deutschland

EAN: 4250416316967 / Art.Nr. 21453 / Bezeichnung: HiFi-Verstärker "CTA-100 BT" / Typ: CTA-100BT

Produktbezeichnung / Zeitpunkt bzw. Datum der Erstinverkehrbringung:

HiFi-Verstärker "CTA-100 BT" / Mai 2017

Das Produkt wurde nach folgenden Standards / Richtlinien geprüft:

EN60065-1:2011

EN55032-2012+AC-2013

EN55020:2007+A11:2011

EN61000-3-3:2013

EN61000-3-2:2014

EN301489-17 V2.2.1

EN301489-1 V1.9.2

EN300328 V1.8.1

Das dem Produkt mitgelieferte Zubehör wurde nach folgenden Standards / Richtlinien geprüft:

Zubehör / Typenbezeichnung:

nicht vorhanden

Hiermit erklären wir, basierend auf den Angaben der produzierenden Fabrik dass das aufgeführte Produkt die Bedingungen, erforderlichen technischen Voraussetzungen und Anforderungen bezüglich elektrischer Sicherheit erfüllt. Des weiteren werden die Richtlinien des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der EU-Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit (2014/30/EU und 2014/35/EU Low Voltage Directive) sowie ROHS (2011/65/EG) erfüllt. Die Berechtigung zum Tragen des CE Zeichens wird durch die Konformität zur EMC/LVD/ROHS Directive erfüllt.

Lehre, 16.02.2017

Ort und Datum

T. Meyer

Name und Unterschrift



Elektronische Geräte, die mit der durchgestrichenen Abfalltonne gekennzeichnet sind gehören nicht in den Hausmüll !! Diese Geräte können Sie kostenlos an Sammelstellen der Kommunen abgeben, erkundigen Sie sich hier bei Ihrer Gemeindeverwaltung, dem zuständigen Rathaus oder einem lokalem bzw. städtischem Abfallentsorgungsbetrieb. Vielen Dank.