

ELASTISCHE KLEB- UND DICHTSTOFFE einkomponentig



Polyurethan MONTAGEKLEBSTOFF

WIKO MONTAGEKLEBSTOFF ist ein einkomponentiger Polyurethan-Konstruktionsklebstoff und zeichnet sich durch seine extrem schnelle Reaktionszeit, seine hervorragende Spaltüberbrückung und die sehr hohe und dauerhafte Klebkraft an verschiedensten Materialien aus. WIKO MONTAGEKLEBSTOFF ist ein universeller, lösungsmittelfreier Montage- und Reparaturklebstoff für die Bau-, Montage- und Reparaturindustrie.

- Universell einsetzbar
- Standfest, sehr gut für vertikale Arbeiten geeignet
- Lösemittelfrei
- natursteinverträglich
- Quillt (schäumt) während des Abbindeprozesses!
- Fugenfüllend
- Besonders schnelle Reaktionszeit
- Schnelle und gleichmäßige Durchhärtung
- Sehr kurze Presszeiten
- Gute Verbundfestigkeit, Wärmeklebfestigkeit und Witterungsbeständigkeit
- Überlackierbarkeit mit vielen Farbsystemen gegeben
- Nachträglich pulverbeschichtbar (30 min/+200 °C)
- Im ausgehärteten Zustand schleifbar

Technische Eigenschaften

Basis:	Polyurethan, lösungsmittelfrei
Farbe:	beige
Viskosität ¹⁾ [mPas]:	mittelviskos-pastös
Dichte ²⁾ [g/cm ³]:	1,52
Verarbeitungstemperatur [°C]:	+7 bis +30
Wärmeklebfestigkeit ³⁾ [N/mm ²]:	ca. 7,6
Verbrauch [g/m ²]:	150 bis 300
Hautbildezeit ⁴⁾ trocken [min]:	ca. 5
Funktionsfestigkeit ¹⁾ [min]:	ca. 15
Aushärtegeschwindigkeit ¹⁾ [h]:	ca. 2,5 mm in 24 h
Aushärtezeit ¹⁾ [d]:	ca. 7

1) Bei 20 °C, 50% r. F.

2) Gemessen nach EN 542 bei +20 °C

3) Geprüft nach GLUETEC AA-310, nach DIN EN 14257 (WATT 91)

4) Bei +20 °C, 50 % r. F.; Auftragsmenge 500 µm-PE/PVC

Gebindegrößen / Artikelnummer

310 ml Kartusche MONT.K310

Zubehör / Artikelnummer

Dosierpistolen für 290ml/310ml Kartuschen, DPM290/310S
manuell, aus Metall

Lagerung & Haltbarkeit

Die Haltbarkeit beträgt, bei der optimalen Lagertemperatur von +5 °C bis +25 °C im verschlossenen Originalgebilde, maximal 24 Monate. Eine höhere Lagertemperatur führt zu einer signifikant geringeren Haltbarkeit und kann zur Beschädigung der Kartusche führen. Die Lagertemperatur darf +5 °C nicht unterschreiten. ACHTUNG: Produkt vor direkter Sonneneinstrahlung und Feuchtigkeit schützen.

Anwendung

Produkt vor der Verarbeitung akklimatisieren. Die Oberflächen der zu verklebenden Werkstoffe müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Nutzen Sie hierfür einen geeigneten WIKO Reiniger (z.B. WIKO INDUSTRIESCHNELLREINIGER Art. Nr. AISR.D400). Eventuell vorhandene Trennmittel entfernen. Je nach Material- und Oberflächenbeschaffenheit werden die Klebeflächen angeschliffen. Polyolefine (u. a. PE, PP) lassen sich ohne Vorbehandlung z. B. Plasma- oder Corona-Verfahren nicht kleben. Bei Verklebung auf PS-hart-Oberflächen wird grundsätzlich ein Primer empfohlen.

TECHNISCHES DATENBLATT



Bei direkter Sonneneinstrahlung können Verfärbungen der Klebstoffoberfläche auftreten.

WIKO MONTAGEKLEBSTOFF wird einseitig auf eines der Füge­teile als Raupe aufgetragen. Bei Bedarf kann durch Aufsprühen von Wasser die Aushärtung beschleunigt werden. Bei nichtsaugenden Werkstoffen (Materialfeuchte <8 %) miteinander muss der Klebstoff zusätzlich mit Wasser fein bestäubt werden, um die vollständige Aushärtung zu erzielen. Die Füge­teile werden innerhalb der Haut­bil­dezeit (nach Befeuchtung max. 2 Minuten) gefügt und bei Bedarf bis zum Erreichen der Funktionsfestigkeit fixiert. Bei Klebefugendicken >2,5 mm sind die Abbinde-, Press- und Durchhärtezeiten deutlich länger, Klebefugendicken ≥ 5 mm sind auszuschließen.

Verklebungen Alu, Kupfer, Messing: nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen anwenden, da sich diese Materialien nicht dauerhaft alterungsbeständig ohne entsprechende Vorbehandlung der Klebeflächen kleben lassen. Bei beschichtetem Aluminium ist die Verklebung abhängig von der Art der Beschichtung.

Bei Verklebung von Metallen mit saugenden Werkstoffen (z. B. Holz, Bauwerkstoffe, etc.) kann die Feuchtigkeit durch den saugfähigen Werkstoff langsam durch die Klebefuge an die metallische Fläche transportiert werden und kann hier zu Korrosionsschäden am Metall führen, daher muss die metallische Klebefläche über einen entsprechenden Korrosionsschutz, z. B. Lack, Pulverbeschichtung verfügen!

Pulverbeschichtungen mit PTFE-Anteilen lassen sich ohne Vorbehandlung (z. B. Plasma-Verfahren) nicht zuverlässig kleben.

Bei Lärcheverklebungen im Außenbereich dürfen grundsätzlich keine 1-K-PUR-Klebstoffe eingesetzt werden. Bei Massivholz-/Massivholzverleimungen sollte der Pressdruck möglichst $>1\text{N/mm}^2$ sein. Um eine dauerhafte, alterungsbeständige Verklebung von blanken Aluminiumflächen zu erreichen, müssen die Klebeflächen mechanisch (Schleifen, Sandstrahlen) oder chemisch (Ätzen) vorbehandelt werden.

Haut­bil­dezeiten sowie jeweils erforderliche Presszeiten können nur durch eigene Versuche genau ermittelt werden, da sie von Material, Temperatur, Auf­tra­gungsmenge, Feuchtigkeit und deren Kriterien stark beeinflusst werden. Vom Verarbeiter sollten zu den angegebenen Richtwerten entsprechende Sicherheitszuschläge vorgesehen werden.

Eine Reinigung von ausgehärtetem WIKO MONTAGEKLEBSTOFF ist nur mechanisch möglich. Deshalb sollten Sie frischen, nicht ausgehärteten Klebstoff von den Oberflächen und Verarbeitungsgeräten vorher entfernen.

Hinweis:

Bitte beachten Sie unbedingt die Angaben und Hinweise unserer jeweiligen Sicherheitsdatenblätter. Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir übernehmen keine Haftung für die Ergebnisse. Für die optimale Funktionalität des Klebstoffsystems verwenden Sie bitte ausschließlich die von GLUETEC getesteten und freigegebenen Kartuschen- und Mischersysteme. Das Produkt ist nur für professionelle und erfahrene Anwender geeignet. Der Anwender ist selbst dafür verantwortlich Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren dienen, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt GLUETEC im Besonderen jede ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. GLUETEC lehnt insbesondere jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeglicher Art ab.