



# PATTEX

## Spezialkleber

### Modellbau Plastik

Technisches Merkblatt  
 Ausgabe 05.05.2015  
 Seitenzahl 2  
 Seitenanzahl 3

#### EIGENSCHAFTEN

- Mikrodosiernadel: Punktgenau
- Ideal an schwer zugänglichen Stellen
- Wasserfest
- Hohe Endfestigkeit - Verschweißt
- Härtet Glasklar aus
- Beständig gegen Öl und Benzin

#### EINSATZBEREICHE

- Speziell zum Kleben von Kleinteilen\* aus Polystyrol, ABS, Plexiglas®, Polycarbonat, Hart-PVC auch in Verbindung mit Holz im Modellbau

\*Nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Kunstleder, Weich-PVC, Styropor®

#### TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis: Vinylacetat - Copolymer

Dichte bei +20°C Ca. 0,90 g/cm<sup>3</sup>

Temperaturbeständigkeit - 20°C bis zu + 60°C

Verarbeitungstemperatur Raumtemperatur  
+18°C bis +25°C

Abbindezeit Ca. 1 – 5 Minuten  
(18°C bis 25°C)

Durchhärtung Die Endfestigkeit wird  
24 Stunden

Mindesthaltbarkeit bei  
kühler, frostfreier Lagerung 24 Monate



#### UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staubfrei und tragfähig sein. Idealerweise mit Klebeflächen mit handelsüblichen Lösemitteln (z.B. Waschbenzin) reinigen, lackierte Oberflächen vorher abschleifen.

Bei Metallen Klebeflächen vorher aufrauen.

#### VERARBEITUNG

*Vor erstmaligen Gebrauch kompletten Verschluss abdrehen und Zwischendeckel entfernen!*

Einseitige Anwendung:

Klebstoff einseitig dünn auftragen, Teile sofort zusammenfügen und ggf. mit Klammer oder Klebeband fixieren. Der Klebstoff schmilzt den Kunststoff an und „verschweißt“ die Klebe-





flächen. Trocknungszeit ist abhängig von der Größe der Klebefläche und Durchlässigkeit des Kunststoffes.

#### Zweiseitig Anwendung:

Klebstoff dünn beidseitig auftragen und 3 – 5 Minuten ablüften lassen. Dies ist bei empfindlichen Kunststoffen unbedingt zu beachten. Siehe Hinweise Verpackung.

Mikrodosiernadel nach Gebrauch reinigen und sofort verschließen (Verschlusskappe fest andrücken). Idealerweise bei längerer Nicht-Verwendung Mikrodosiernadel mit Lösemittel spülen und Zwischendeckel wieder einsetzen, damit bleibt Produkt länger haltbar. Vor Wiederverwendung Zwischendeckel wieder entfernen.

#### VERPACKUNG

<b>Artikel-Kurzzeichen</b>	<b>Gebindegrößen</b>
PXSM1	30g Tube

#### REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach Gebrauch mit Waschbenzin oder handelsüblichen Nitroverdünner.

#### SICHERHEITSHINWEISE

Verschütten des Klebstoffes sowie Hautkontakt. Nur in gut gelüfteten Bereichen verwenden. Behälter an einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Von Zündquellen fernhalten und nicht rauchen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

Wir empfehlen sich vor Beginn der Verarbeitung anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter [www.mymstds.henkel.com](http://www.mymstds.henkel.com) erhältlich.



#### ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer: 080409

---

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt. Alle vorherigen Ausgaben verlieren mit Erscheinen dieses technischen Merkblattes ihre Gültigkeit.

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden.

Henkel AG & Co. KGaA Konsumentenklebstoffe Deutschland  
Henkelstr. 67 . D-40589 Düsseldorf . Postfach . D-40191 Düsseldorf  
Tel. +49 (0) 211/ 797-0  
[www.pattex.de](http://www.pattex.de)  
[www.youjustdo.de](http://www.youjustdo.de)

