

Strom weg – Daten weg?



USV-Systeme & Zubehör im Überblick

DAS UNTERNEHMEN

Die **ONLINE USV-Systeme AG** ist einer der führenden Hersteller von unterbrechungsfreien Stromversorgungen (USV). Seit 1988 setzt das deutsche Unternehmen Maßstäbe auf dem USV-Markt. Populär und international anerkannt ist **ONLINE** wegen der hohen Produktqualität und des exzellenten direkten Supports. Die **ONLINE USV-Systeme AG** schützt allein in Deutschland über 650.000 EDV-Systeme und Maschinen in den Bereichen Industrie, Handel und Dienstleistung.

WELCHE USV FÜR WELCHE ANWENDUNG?

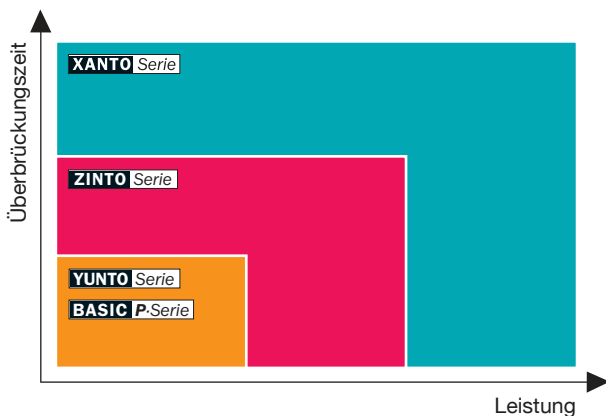
Kompromisslose Sicherheit für Hochleistungsserver und Rechenzentrum bieten die Modelle der **XANTO**-Serien. Ihre Doppelwandler-Technologie bietet hundertprozentigen Schutz vor Spannungsschwankungen und Frequenzstörungen.

Für weniger kritische Office-Anwendungen runden die Modelle der **ZINTO**-, **YUNTO**- und **BASIC**-Serien das Portfolio ab. Die hier eingesetzte Line-Interactive-Technologie garantiert eine konstante Ausgangsspannung.

ONLINE hat seinen Hauptsitz in München und Tochtergesellschaften in Mailand / Italien und Zürich / Schweiz.



PRODUKTÜBERSICHT / INHALT



ANWENDUNGEN

Seite 4 - 7



BASIC P, YUNTO

Zielgruppe: Privatanwender, Small-Office / Home-Office, Industrie

Zielanwendung: Steuerungstechnik, DSL- / Router-Kombi, PC / Workstation (nur Shutdown)

Seite 8 - 12



ZINTO

Zielgruppe: Kleinunternehmen und Mittelstand

Zielanwendung: Einstiegsserver/Workstation, Telefonanlage, Netzwerkperipherie

Seite 12 - 24



XANTO

Zielgruppe: Industrielle Anwendung, Rechenzentrum

Zielanwendung: Highend-Server, Automatisierungstechnik, zentrale Stromversorgung

Seite 25 - 31



ZUBEHÖR & SERVICE

SNMP-Karte, Kaltgeräteadapter & Steckdosenleisten, SNMP-Steckdose, Überspannungsschutz, Rackmontagekits, Garantieverlängerungen etc.

BASIC P- / YUNTO P – PREISWERTER BASISSCHUTZ

Als Einstiegsmodelle bieten die ONLINE USV-Serien BASIC P und YUNTO P preiswerten Basisschutz. Dank ihrer robusten Bauart sind sie besonders geeignet zur unterbrechungsfreien Stromversorgung von Steuerungs- oder Automatisierungstechnik sowie für PCs und Workstations ohne Shutdown. Beide USV-Serien basieren auf der Line-Interactive-Technologie.

Die YUNTO P-Serie ist baugleich mit der BASIC P-Serie, jedoch verfügt die YUNTO P-Serie über eine Schnittstelle mit potentialfreien Kontakten und wird serienmäßig mit der Shutdown-, Monitoring- und Managementsoftware DataWatch ausgeliefert.

LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Line-Interactive-Technologie mit simulierter Sinus-Ausgangsspannung
- Geräuschlos
- Intelligentes Batteriemangement, Selbsttest und Schnell-Ladefunktion
- Klarschriftdisplay (LCD)
- Alarmfunktion
- Schnittstelle mit potentialfreien Kontakten¹
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)¹
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und kostenlosem Vorabaustausch

**EINGANG**

230V, 50Hz

AUSGANG

230V, 50Hz

¹Nicht bei BASIC P-Serie

BASIC P 500 **YUNTO P 500**

Nennleistung	500VA / 300W
Überbrückungszeit	10 Min. bei 50% Last 5 Min. bei 100% Last
Gewicht	9kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	95 x 160 x 350
Artikelnummer	BP500 YP500

BASIC P 750 **YUNTO P 750**

Nennleistung	750VA / 450W
Überbrückungszeit	10 Min. bei 50% Last 5 Min. bei 100% Last
Gewicht	10,5kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	95 x 160 x 350
Artikelnummer	BP750 YP750

BASIC P1250 **YUNTO P1250**

Nennleistung	1250VA / 750W
Überbrückungszeit	20 Min. bei 50% Last 8 Min. bei 100% Last
Gewicht	17kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	150 x 230 x 430
Artikelnummer	BP1250 YP1250

YUNTO – GERÄUSCHLOSE SICHERHEIT AUF KLEINSTEM RAUM

Die YUNTO-Serie bietet preiswerte Sicherheit für PC, Workstation und Netzwerkequipment in Home-Office und privater Anwendung. Sie überzeugt durch umfangreiche Ausstattung, geräuschlosen Betrieb und kleine Bauform. Der integrierte Datenleitungsschutz filtert zusätzlich Störungen aus Daten und Telefonleitung. Ihre intelligente Kommunikation über USB-Schnittstelle sichert zuverlässig die Daten auf angeschlossenen PCs oder Workstations und fährt anschließend das Betriebssystem ordnungsgemäß runter.

LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

- Line-Interactive-Technologie mit simulierter Sinus Ausgangsspannung
- Geräuschlos
- Intelligentes Batteriemanagement, Selbsttest und Schnell-Ladefunktion
- Überspannungsschutz für Daten- & Telefonleitungen
- Alarmfunktion
- USB-Schnittstelle
- Integrierte Wandhalterung
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und kostenlosem Vorabaustausch

YUNTO 500



Nennleistung	500VA / 300W
Überbrückungszeit	6 Min. bei 50% Last 3 Min. bei 100% Last
Gewicht	3kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	80 x 177 x 232
Artikelnummer	Y500

YUNTO 800

Nennleistung	800VA / 480W
Überbrückungszeit	6 Min. bei 50% Last 2,5 Min. bei 100% Last
Gewicht	3,5kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	80 x 177 x 232
Artikelnummer	Y800

YUNTO 1200

Nennleistung	1200VA / 720W
Überbrückungszeit	6 Min. bei 50% Last 3 Min. bei 100% Last
Gewicht	5,4kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	91 x 239 x 282
Artikelnummer	Y1200

YUNTO 1500

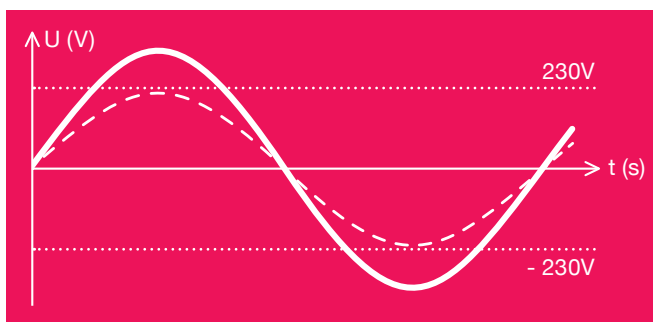
Nennleistung	1500VA / 900W
Überbrückungszeit	6 Min. bei 50% Last 2,5 Min. bei 100% Last
Gewicht	6,3kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	91 x 239 x 282
Artikelnummer	Y1500

BATTERIELOSE SPANNUNGSREGELUNG UND TIEFENTLADESCHUTZ

Ein zusätzliches Plus an Sicherheit bietet die Buck-&-Boost-Funktion von ZINTO: Sie überbrückt kurze Stromausfälle auf elektronischer Basis ohne Batterie. Dies verlängert die Lebenserwartung der Batterie und minimiert die laufenden Kosten.

Im Buck-Modus werden Überspannungen am Eingang reduziert und stellen am USV-Ausgang eine saubere Ausgangsspannung zur Verfügung. Im Boost-Modus werden Unterspannungen ausgeglichen.

Die Lebenserwartung der Buck-&-Boost-Funktion ist unbegrenzt. Sie ist in allen Modellen der ZINTO Serie serienmäßig integriert.



Neu bei ZINTO ist die Schutzfunktion der Batterie vor Tiefentladung. Ihre Aktivierung und Parametrierung erfolgt wahlweise direkt über das Menü der USV-Anlage oder über die Data-Watch-Software. Der Tiefentladeschutz schaltet die USV-Anlage im Batteriebetrieb rechtzeitig ab bevor die Batterie einen irreparablen Schaden erleidet.

² Alle Angaben zur Batterie-Lebenserwartung basieren auf einem optimalen Betriebsumfeld. Hierzu zählen Parameter wie Umgebungstemperatur, Häufigkeit-, Höhe- und Dauer der Entladung.

DPTDYNAMIC
POWER
TECHNOLOGY

ZINTO – DIE SERVER-USV

ZINTO ist der Einstieg in die USV-Profiliga. Sie schützt Server, sensible IT- und anspruchsvolle Industrieanwendungen vor Stromausfall, Datenverlust und teurem Betriebsstillstand.

Die herausragende Neuheit von ZINTO ist ihre zukunftsweisende DYNAMIC POWER TECHNOLOGY (DPT). Sie passt die Ausgangsleistung der USV-Anlage an ihre Verbraucher an in dem sie die Wirkleistung (Watt) auf bis zu 90% des USV-Nennwertes erhöht. Eine weitere Innovation ist der geräuschlose Betrieb: Unter normalen Bedingungen arbeiten alle ZINTO ohne Lüfter und damit geräuschlos. Die Buck-&-Boost-Funktion ist ein weiteres, sehr geschätztes Ausstattungsmerkmal. Sie gleicht kurze Spannungsschwankungen auf elektronischer Basis und ohne Batterie aus.

- Zukunftsweisende DYNAMIC POWER TECHNOLOGY für mehr Watt
- Geräuschloser Normalbetrieb bei allen Modellen
- Buck-&-Boost-Funktion für batterieleose Spannungsregulierung
- Rack-Tower-Kombimodell, nur 2HE
- Perfekte Sinusausgangsspannung
- Hot-Swap-Batterie und Batterie-Tiefentladeschutz
- Kaltstartfunktion: Starten der USV-Anlage ohne Eingangsspannung
- Schaltbare Ausgangssteckdosen für mehr Überbrückungszeit kritischer Verbraucher
- RS-232- und USB-Schnittstelle, Not-Aus-Schnittstelle (EPO)
- Überspannungsschutz für Daten- & Telefonleitungen
- Slot für optionalen SNMP-Adapter oder AS400- / Relaiskarte
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoring-Software DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.)
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und kostenlosem 24h-Vorabaustausch



ZINTO 800



Nennleistung	800VA / 720W
Überbrückungszeit	14 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
Gewicht	12,9kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 (2U) x 412
Artikelnummer	Z800

ZINTO 1000



Nennleistung	1000VA / 900W
Überbrückungszeit	19 Min. bei 50% Last 7 Min. bei 100% Last
Gewicht	14,5kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 (2U) x 412
Artikelnummer	Z1000

ZINTO 1500



Nennleistung	1500VA / 1350W
Überbrückungszeit	23 Min. bei 50% Last 10 Min. bei 100% Last
Gewicht	21,0kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 (2U) x 512
Artikelnummer	Z1500

ZINTO 2000

Nennleistung	2000VA / 1800W
Überbrückungszeit	17 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
Gewicht	21,5kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 (2U) x 512
Artikelnummer	Z2000

ZINTO 3000

Nennleistung	3000VA / 2700W
Überbrückungszeit	17 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
Gewicht	29,3kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 (2U) x 632
Artikelnummer	Z3000

USV IST NICHT GLEICH USV – KLASSIFIZIERUNG VON USV-ANLAGEN

Begriffe wie **Line-Interactive** oder **Doppelwandler** stellen häufig die Wertigkeit von USV-Systemen dar. Doch welche Bedeutung haben diese in der Praxis?

XANTO-Serien: **Doppelwandler-Technologie**, Güteklasse 1

Die Doppelwandler-Technologie erfüllt die höchsten Sicherheitsanforderungen. Das angeschlossene System wird vollständig vom Stromnetz getrennt. Unabhängig vom Eingang generiert die Elektronik eine neue Sinus-Ausgangsspannung mit konstant 230V, 50Hz. Selbst Oberwellen oder Spannungsspitzen werden so eliminiert.

Bei Stromausfall erfolgt ein gleitender Übergang auf Akkustrom – unterbrechungsfrei! Dies wird durch den Klassifizierungscode VFI-SS-111 gekennzeichnet.

Die Modelle der Serien BASIC, YUNTO und ZINTO verwenden die **Line-Interactive-Technologie**, Klassifizierung VI. Diese stellt angeschlossenen Geräten eine geregelte Ausgangsspannung von 230V zur Verfügung bei gleichzeitiger Frequenzüberwachung. Bei Verlassen des Toleranzbereiches schaltet die Line-Interactive-Technologie auf Batteriebetrieb.

Die kleinste Serie von ONLINE mit reiner Sinus-Ausgangsspannung ist ZINTO: Ideal z. B. zur Versorgung von Telefonanlagen.

Mehr Informationen zur USV-Klassifizierung gemäß EURONORM unter **www.online-usv.de**



XANTO - DIE USV FÜR HÖCHSTE SICHERHEIT IN INDUSTRIE UND RECHENZENTRUM

DPTDYNAMIC
POWER
TECHNOLOGY

XANTO ist die USV der Premiumklasse. Nur sie garantiert höchsten Schutz für Server, Schaltanlagen, IT und sensible Anwendungen vor Stromausfall und Datenverlust.

Ihre **Dauerwandler-Technik** bewirkt eine vollständige Entkopplung der Verbraucher vom Stromversorgungsnetz. So richten selbst extreme Spannungs- und Frequenzschwankungen, Spannungsspitzen und Überwellen keine Schäden an den versorgten Geräten an.

Die herausragende Neuheit von XANTO ist ihre zukunftsweisende **DYNAMIC POWER TECHNOLOGY (DPT)**. Sie passt die Ausgangsleistung der USV-Anlage an ihre Verbraucher an in dem sie die Wirkleistung (Watt) bis zu ihrem Nennwert erhöht³. Damit gibt es erstmals keinen Unterschied mehr zwischen Watt und VA!

- Doppelwandler-Technik mit höchster Sicherheitsstufe VFI-SS-111
- Zukunftsweisende DYNAMIC POWER TECHNOLOGY für mehr Watt
- 97% Wirkungsgrad: Geringe Betriebskosten durch hohe Energieeffizienz
- Perfekte Sinus-Ausgangsspannung
- Skalierbare Überbrückungszeit mit zusätzlichen Batteriepaketen⁴
- Automatischer Bypass bei Überlast, z. B. beim Einschalten großer Lasten
- Frequenzumrichterbetrieb
- Batterie-Tiefentladeschutz
- Kaltstartfunktion zum Starten der USV-Anlage ohne Eingangsspannung
- RS-232-, USB- und Not-Aus-Schnittstelle
- Slot⁵ für optionalen SNMP-Adapter oder AS400- / Relaiskarte
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch für alle Betriebssysteme (WIN, LINUX, UNIX, MAC, VMware, Citrix etc.)
- 2 Jahre Garantie inkl. Batterie und kostenlosem Vorabaustausch

³X1000031 und X2000031 limitiert auf 90% des Nennwertes

⁴Nicht X700 / X700R

⁵Nicht X20000 3/1

DPTDYNAMIC
POWER
TECHNOLOGY

LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

XANTO 700 – 3.000:

- Wahlweise Tower- oder Rack-Tower-Kombimodell
- DYNAMIC POWER TECHNOLOGY: Watt = VA
- Überspannungsschutz für Daten- und Telefonleitungen
- Schaltbare Ausgangssteckdosen für mehr Überbrückungszeit kritischer Verbraucher
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch (WIN, LINUX, UNIX, MAC, VMware, Citrix etc.)

LEISTUNGSSCHARAKTERISTIK

XANTO 6.000 – 20.000:

- Parallelbetrieb für Redundanz oder Leistungssteigerung bis 60.000VA
- Rack-Tower-Kombimodell bei 6.000 und 10.000VA
- DYNAMIC POWER TECHNOLOGY: Watt = VA
- Serienmäßiger Wartungsby-pass bei XANTO 10.000 3/1 und 20.000 3/1
- Separat schaltbare Ausgänge für mehr Überbrückungszeit kritischer Verbraucher bei XANTO 10.000 3/1 und 20.000 3/1
- Inklusive Shutdown-, Management- und Monitoringsoftware DataWatch (WIN, LINUX, UNIX, MAC, VMware, Citrix etc.)



EINGANG

700 – 3.000VA: 230V, 50 / 60 Hz
6.000 – 10.000VA: 230V, 50 / 60Hz
10.000 – 20.000VA: 400 / 230V,
50/60Hz

AUSGANG

230V (208, 220, 240V
einstellbar), 50 / 60 Hz

XANTO 700

Nennleistung	700VA / 700W
Überbrückungszeit	24 Min. bei 50% Last 10 Min. bei 100% Last
Gewicht	12,1 kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	158 x 238 x 397
Artikelnummer	X700

XANTO 1000

Nennleistung	1000VA / 1000W
Überbrückungszeit	27 Min. bei 50% Last 11 Min. bei 100% Last
Gewicht	13,4 kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	158 x 238 x 397
Artikelnummer	X1000

XANTO 1500

Nennleistung	1500VA / 1500W
Überbrückungszeit	15 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
Gewicht	15 kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	158 x 238 x 397
Artikelnummer	X1500

XANTO 2000



Nennleistung	2000VA / 2000W
Überbrückungszeit	16 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
Gewicht	20,3kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	190 x 335 x 415
Artikelnummer	X2000

XANTO 3000



Nennleistung	3000VA /3000W
Überbrückungszeit	17 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
Gewicht	28,5kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	190 x 335 x 415
Artikelnummer	X3000

XANTO 6000



Nennleistung	6000VA / 6000W
Überbrückungszeit	17 Min. bei 50% Last ⁶ 6 Min. bei 100% Last ⁶
Gewicht	17kg (Steuereinheit) 47kg (Batteriepaket)
Abmessungen (Steuereinheit) (Batteriepaket) (B x H x T in mm)	438 x 88 x 610mm 438 x 88 x 737mm
Artikelnummer	Ein-/Ausgang 1~/1~: X6000 (Steuereinheit) X6000BP (Batteriepaket)

⁶Steuereinheit ohne interne Batterie, mindestens ein Batteriepaket erforderlich. Angegebene Überbrückungszeit bei Verwendung eines Batteriepaketes.

XANTO 10000

Nennleistung	10000VA / 10000W
Überbrückungszeit	12 Min. bei 50% Last ⁷ 4 Min. bei 100% Last ⁷
Gewicht	20kg (Steuereinheit) 53kg (Batteriepaket)
Abmessungen	
(Steuereinheit)	438 x 88 x 610mm
(Batteriepaket)	438 x 88 x 737mm
(B x H x T in mm)	
Artikelnummer	
Ein-/Ausgang 1~/1~:	X10000 (Steuereinheit) X10000BP (Batteriepaket)

XANTO 10000 3/1

Nennleistung	10000VA / 9000W
Überbrückungszeit	15 Min. bei 50% Last 5 Min. bei 100% Last
Gewicht	105kg
Abmessungen	250 x 576 x 592
(B x H x T in mm)	
Artikelnummer	
Ein-/Ausgang 3~/1~:	X1000031

XANTO 20000 3/1

Nennleistung	20000VA / 18000W
Überbrückungszeit	14 Min. bei 50% Last ⁷ 4 Min. bei 100% Last ⁷
Gewicht	50kg (Steuereinheit) 125kg (Batteriepaket)
Abmessungen	
(Steuereinheit)	250 x 576 x 592mm
(Batteriepaket)	250 x 576 x 592mm
(B x H x T in mm)	
Artikelnummer	
Ein-/Ausgang 1~/1~:	X2000031 (Steuereinheit) X1000031BP (Batteriepaket)

⁷ Steuereinheit ohne interne Batterie, mindestens ein Batteriepaket erforderlich. Angegebene Überbrückungszeit bei Verwendung eines Batteriepaketes.

Batteriepaket **XANTO 1000**



Batteriepaket für XANTO 1000
XANTO 1500

Gewicht 19,8kg

Abmessungen 158 x 238 x 397
(B x H x T in mm)

Artikelnummer X1000BP

Batteriepaket **XANTO 2000**



Batteriepaket für XANTO 2000

Gewicht 30kg

Abmessungen 190 x 335 x 415
(B x H x T in mm)

Artikelnummer X2000BP

Batteriepaket **XANTO 3000**



Batteriepaket für XANTO 3000

Gewicht 39kg

Abmessungen 190 x 335 x 415
(B x H x T in mm)

Artikelnummer X3000BP

Batteriepaket

XANTO 6000



Batteriepaket für XANTO 6000
Gewicht 47kg
Abmessungen 438 x 88 (2U) x 737
(B x H x T in mm)
Artikelnummer X6000BP

Batteriepaket

XANTO 10000



Batteriepaket für XANTO 10000
Gewicht 53kg
Abmessungen 438 x 88 (2U) x 737
(B x H x T in mm)
Artikelnummer X10000BP

Batteriepaket **XANTO 10000 3/1**



Batteriepaket für XANTO 10000 31
XANTO 20000 31
Gewicht 125 kg
Abmessungen 250 x 576 x 592
(B x H x T in mm)
Artikelnummer X1000031BP

BATTERIEPAKETE

Überbrückungszeit in Minuten bei 50% / 100% Last

Modell	Standard	+1 BP ⁸	+2 BP ⁸	+3 BP ⁸	+4 BP ⁸	+5 BP ⁸	+6 BP ⁸	+7 BP ⁸
XANTO 700	24 / 10	-	-	-	-	-	-	-
XANTO 1000	27 / 11	103 / 46	190 / 86	280 / 129	373 / 174	465 / 221	559 / 268	652 / 315
XANTO 1500	15 / 6	61 / 28	114 / 52	171 / 79	229 / 107	289 / 136	349 / 165	409 / 196
XANTO 2000	16 / 6	65 / 28	121 / 52	180 / 78	241 / 106	304 / 135	367 / 165	430 / 195
XANTO 3000	17 / 6	67 / 29	125 / 53	186 / 81	249 / 109	314 / 139	378 / 170	443 / 201
XANTO 6000	-	17 / 6	46 / 18	72 / 30	106 / 47	139 / 58	-	-
XANTO 10000	-	12 / 4	29 / 12	52 / 22	71 / 30	90 / 44	-	-
XANTO 10000 3/1	15 / 5	63 / 26	119 / 53	159 / 77	186 / 104	-	-	-
XANTO 20000 3/1	-	14 / 4	39 / 15	60 / 27	85 / 42	-	-	-

⁸BP = Batteriepaket

DIE 19“- USV FÜR HÖCHSTE SICHERHEIT IN INDUSTRIE UND RECHENZENTRUM

Die 19“ XANTO Serie ist die Racklösung von XANTO mit identischen Leistungs- und Ausstattungsmerkmalen wie ihre Towermodelle.

XANTO 700R



Nennleistung	700VA / 700W
Überbrückungszeit	24 Min. bei 50% Last 10 Min. bei 100% Last
Gewicht	11,6 kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 (2U) x 412
Artikelnummer	X700R

XANTO 1000R



Nennleistung	1000VA / 1000W
Überbrückungszeit	27 Min. bei 50% Last 11 Min. bei 100% Last
Gewicht	14,1 kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 (2U) x 412
Artikelnummer	X1000R

XANTO 1500R



Nennleistung	1500VA / 1500W
Überbrückungszeit	15 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
Gewicht	15,5 kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 (2U) x 412
Artikelnummer	X1500R

XANTO 2000R



Nennleistung	2000VA / 2000W
Überbrückungszeit	16 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
Gewicht	19,5kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 (2U) x 512
Artikelnummer	X2000R

XANTO 3000R



Nennleistung	3000VA /3000W
Überbrückungszeit	17 Min. bei 50% Last 6 Min. bei 100% Last
Gewicht	27,5kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 (2U) x 632
Artikelnummer	X3000R

Batteriepaket **XANTO 1000 R**



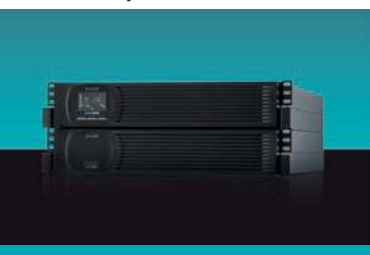
Batteriepaket für	XANTO 1000 R XANTO 1500 R
Gewicht	21,5 kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 x 412
Artikelnummer	X1000RBP

Batteriepaket **XANTO 2000 R**



Batteriepaket für	XANTO 2000 R
Gewicht	29 kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 x 512
Artikelnummer	X2000RBP

Batteriepaket **XANTO 3000 R**



Batteriepaket für	XANTO 3000 R
Gewicht	41,2 kg
Abmessungen (B x H x T in mm)	438 x 88 x 632
Artikelnummer	X3000RBP

Überbrückungszeit in Minuten bei 50% / 100% Last

Modell	Standard	+1 BP⁹	+2 BP⁹	+3 BP⁹	+4 BP⁹	+5 BP⁹	+6 BP⁹	+7 BP⁹
XANTO 700 R	24 / 10	-	-	-	-	-	-	-
XANTO 1000 R	27 / 11	103 / 46	190 / 86	280 / 129	373 / 174	465 / 221	559 / 268	652 / 315
XANTO 1500 R	15 / 6	61 / 28	114 / 52	171 / 79	229 / 107	289 / 136	349 / 165	409 / 196
XANTO 2000 R	16 / 6	65 / 28	121 / 52	180 / 78	241 / 106	304 / 135	367 / 165	430 / 195
XANTO 3000 R	17 / 6	67 / 29	125 / 53	186 / 81	249 / 109	314 / 139	378 / 170	443 / 201


⁹BP = Batteriepaket

DATAWATCH-SOFTWARE, SNMP- / SCHNITTSTELLENADAPTER

Zum serienmäßigen Lieferumfang gehört die DataWatch-Software. Sie ist mit den gängigen Betriebssystemen (WIN, LINUX, UNIX, MAC etc.) kompatibel und arbeitet im Hintergrund.

DataWatch kommuniziert über Netzwerk, RS-232- oder USB-Schnittstelle. Die bekanntesten ihrer Funktionen: Automatische Datensicherung, Schließen aller Anwendungen und geordnetes Herunterfahren des Systems.

Mit zusätzlichen RCCMD-Lizenzen lassen sich mehrere an einer USV angeschlossene Server ansprechen und steuern. Ohne zusätzliche Hardware und Betriebssystem übergreifend!

Produkt	Kurzbeschreibung	Artikelnummer
	DataWatch Vollversion	DW4710
	RCCMD-Lizenz	DWRCCMDLI
	RCCMD-Lizenz für AS400	DWRCCMDLI-AS400
	Mengenstaffel möglich	auf Anfrage
	Netzwerkmanagementkarte basic, Slotversion	DW7SNMP30
	Netzwerkmanagementkarte professionell, Slotversion Inkl. AUX-Schnittstelle für erweitertes Gebäudemanagement	DW5SNMP30
	AS400- / Relaiskarte	DWAS400DC
	Weitere Modelle auf Anfrage	
 	Temperatursensor für SNMP-Adapter, professional	SM_T_COM
	Kombisensor (Temperatur + Luftfeuchtigkeit) für SNMP-Adapter, professional	SM_T_H_COM
	Relaisboard für SNMP-Adapter, professional	CON_R_AUX
	Profibus-Konverter für SNMP-Adapter, professional	CS121_SPI_II
	LonWorks-Konverter für SNMP-Adapter, professional	CS121_LON



USV-STECKDOSENLEISTEN, SNMP-STECKDOSE, BLITZSCHUTZFILTER


Sie sind die Adapter zur Versorgung von Steckernetzteil oder Telefonanlage mit sicherem USV-Strom. Verfügbar in verschiedenen Modellen für differenzierte Anwendungen.

Herstellerunabhängig, Plug-&-Play!

Produkt	Kurzbeschreibung	Artikelnummer
	USV-Kaltgeräteadapter, Kaltgeräte-Stecker (10A) -> 3x Schutzkontakt-Buchse	KG10A3SCH
	USV-Kaltgeräteadapter, Kaltgeräte-Stecker (16A) -> 3x Schutzkontakt-Buchse	KG16A3SCH
	19" USV-Kaltgeräteadapter, Kaltgeräte-Stecker (10A) -> 8x Schutzkontakt-Buchse	KG10A8SCH-RACK
	19" USV-Kaltgeräteadapter, Kaltgeräte-Stecker (16A) -> 9x Schutzkontakt-Buchse	KG16A9SCH-RACK
	19" USV-Steckdosenleiste, Kaltgeräte-Stecker (10A) -> 8x Kaltgeräte-Bu. (10A)	IEC10A8IEC10A-RACK
	19" USV-Steckdosenleiste, Kaltgeräte-Stecker (16A) -> 9x Kaltgeräte-Bu. (16A)	IEC16A9IEC16A-RACK
	19" USV-Steckdosenleiste, Kaltgeräte-Stecker (16A) -> 2x Kaltgeräte-Bu. (16A) + 6x Kaltgeräte-Bu. (10A)	IEC16A8IEC-Rack
	19" SNMP-Steckdosenleiste	IEC10ASNMP
	Temperaturfühler für SNMP-Steckdosenleiste	IEC10ASNMP_T
	Kombisensor (Temperatur + Luftfeuchtigkeit) für SNMP-Steckdosenleiste	IEC10ASNMP_TH
	Blitzschutzfilter bis 15.000A Ableitung	ONSFP110

GEBÄUDEMANAGEMENT

Dank dem Sensormanager gewinnt das Thema Gebäudemanagement besonders an Bedeutung. Der Sensormanager ist die Ergänzung zum SNMP-Adapter professional. Er verwaltet bis zu 8 analoge Sensoren oder jeweils 4 digitale Kontakte und Ausgänge.

Produkt	Kurzbeschreibung	Artikelnummer
	Sensormanager für SNMP-Adapter, professional (DW5SNMP20/30)	SENSMCS121

Zubehör für Sensormanager

Produkt	Kurzbeschreibung	Artikelnummer
	Stromversorgungskabel für ext. Netzwerkmanagementkarte (DW5/7SNMP20)	PWRCH
	Montage-Kit	MNTKCS121L
	Temperatursensor	SM_T
	Kombisensor (Temperatur + Luftfeuchtigkeit)	SM_T_H
	Y-Verteiler für Sensoren	SPSMRJ
	Wasser- / Luftfeuchtigkeitssensor	SM_HYGRO
	Zusatzsensor für Wasser / Luftfeuchtigkeitssensor	SM_HYG_S
	Türkontakt	SM_DC
	Glasbruchsensor	SM_GLAS
	Bewegungssensor	SM_MD
	Rauchsensoren	SM_SD
	Wand- und Deckenhalter für Bewegungssensor	SM_MOTMNT

REVISIONSUMGEHUNGEN

Ideal für Wartungsarbeiten während der Arbeitszeit. Nur mit optionaler Revisionsumgehung ist ein Abschalten der USV ohne Funktionsbeeinträchtigung angeschlossener Systeme möglich. Wahlweise für Tower- oder Rackmontage.

Kurzbeschreibung	Abmessungen / Gewicht	Artikelnummer
Revisionsumgehung für XANTO bis 1500VA; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	200 x 80 x 60mm, 1,5kg	HU2kVA-WG
Revisionsumgehung für XANTO 3000 VA; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	200 x 80 x 60mm, 1,5kg	HU3kVA-WG
Revisionsumgehung für XANTO 6000 – 10.000VA, 1/1~	300 x 400 x 120mm, 10kg	HU10kVA-1/1-WG
Revisionsumgehung für XANTO 10.000 – 20.000VA, 3/1~	300 x 400 x 120mm, 10kg	HU20kVA-3/1-WG
19“-Revisionsumgehung für XANTO bis 1500VA; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	483 x 89 (2HE) x 85mm, 2kg	HU2kVA-RACK
19“-Revisionsumgehung für XANTO 3000VA; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	483 x 89 (2HE) x 85mm, 2kg	HU3kVA-RACK
19“-Revisionsumgehung für XANTO 6000 - 10.000 VA; Montagefertig inkl. Anschlusskabel	438 x 88 (2HE) x 158mm, 3,5kg	HU10kVA-RACK


ERSATZBATTERIEN

Kurzbeschreibung	Abmessungen / Gewicht	Artikelnummer
Ersatzbatterie für YUNTO Q 450/700	215 x 155 x 165mm, 3kg	BCYQ700
Ersatzbatterie für YUNTO Q 1250	215 x 210 x 205mm, 5,7kg	BCYQ1250
Ersatzbatterie für ZINTO A 800	115 x 153 x 350mm, 5,0kg	BCZA800
Ersatzbatterie für ZINTO A 1000	115 x 153 x 350mm, 5,2kg	BCZA1000
Ersatzbatterie für ZINTO A 1500 / 1500BP	180 x 153 x 350mm, 9,9kg	BCZA1500
Ersatzbatterie für ZINTO A 2000 / 2000BP	180 x 153 x 350mm, 10,3kg	BCZA2000

Ersatzbatterien für alle Modelle bei Ihrem Vertriebspartner oder auf www.usvshop24.de.

GLEITSCHIENEN

Der Gleitschienenatz ist sowohl für USV als auch Batteriepaket geeignet. Universell einsetzbar durch tiefenverstellbare Konstruktion und **herstellerunabhängig!**

Kurzbeschreibung	Abmessungen / Gewicht	Artikelnummer
	Gleitschienenatz, 480 - 780mm, max. 100kg Belastung	Rack-Kit

GARANTIEVERLÄNGERUNG INSPEKTIONSVERTRAG

Kurzbeschreibung	Artikelnummer
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle BASIC P 500, 750; YUNTO P 500, 750; YUNTO Q 450, 700; YUNTO 500, 800; ZINTO 800	WAREXT3601
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle BASIC P 1250; YUNTO P 1250; YUNTO Q 1250; YUNTO 1200; ZINTO 1000; Batteriepaket XANTO 1000 / 1500, 1000R / 1500R	WAREXT3602
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle YUNTO 1500; ZINTO 1500, 2000; XANTO 700/700R, 1000/1000R; Batteriepaket XANTO 2000/2000R	WAREXT3603
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle ZINTO 3000; XANTO 1500/1500R, 2000/2000R Batteriepaket XANTO 3000 / 3000 R	WAREXT3604
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle XANTO 3000/3000R; Batteriepaket XANTO 6000	WAREXT3605
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle XANTO 6000 ¹⁰ , 10000 ¹⁰ ; Batteriepaket XANTO 10000, 10000 31	WAREXT3606
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für die Modelle XANTO 10000, 10000 31	WAREXT3607
Garantieverlängerung auf 36 Monate, Für das Modell XANTO 20000 31 ¹⁰	WAREXT3608
Inspektionsvertrag XANTO 6000 - 10.000, 1x jährliche Inspektion (Mo.-Fr., 8-17 Uhr) innerhalb Deutschland. Beinhaltet Reinigung, Sicht- kontrolle, Funktionstest, Batterie-Einzelblockmessung, Reisekosten/Spesen.	Wartung-XS10kVA

¹⁰Inkl. 1BP

Kurzbeschreibung	Artikelnummer
Inspektionsvertrag Batteriepaket für XANTO 6000 - 10.000 31 1x jährliche Inspektion (Mo.-Fr., 8-17 Uhr) innerhalb Deutschland. Beinhaltet Reinigung, Sicht- kontrolle, Funktionstest, Batterie-Einzelblockmessung, Reisekosten/Spesen.	Wartung-XS10kBP
Inspektionsvertrag XANTO 10.000 31 - 20.000 31 ¹⁰ , 1x jährliche Inspektion (Mo.-Fr., 8-17 Uhr) innerhalb Deutschland. Beinhaltet Reinigung, Sicht- kontrolle, Funktionstest, Batterie-Einzelblockmessung, Reisekosten/Spesen.	Wartung-XS20kVA

DER ONLINE-SERVICE

Als deutscher Anbieter garantiert **ONLINE** direkte Ansprechbarkeit, unbürokratische Bearbeitung und kürzeste Reaktionszeiten. Umfassende Unterstützung ist selbstverständlich – vor und nach dem Kauf.

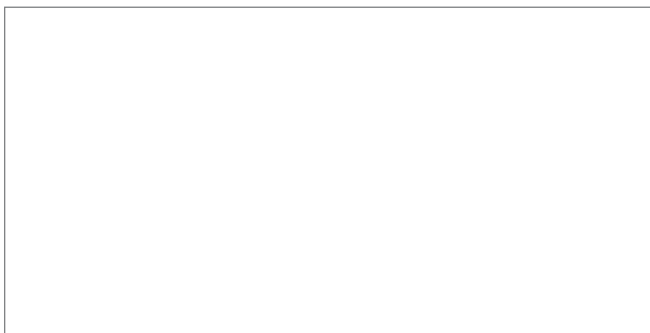
Bei **ONLINE** werden umfassende Support- und Serviceleistungen groß geschrieben.

- **Direkte Beratung und Support.**

Kostenlos unter Software-Hotline: +49 (89) 2423990-13
 Hardware-Hotline: +49 (89) 2423990-18

- Kostenloser 24h-Vorabaustausch
 - Interaktiver USV-Konfigurator im Internet oder als App
 - 2 Jahre Vollgarantie, optionale Verlängerung
 - Unbürokratische 14 Tage Geld-zurück-Garantie
- Hohe Warenverfügbarkeit und dichtes Distributionsnetz

Überreicht durch:



ONLINE USV-Systeme AG

Luise-Ullrich-Straße 8, 82031 Grünwald

Tel +49 (89) 2423990-10, Fax +49 (89) 2423990-20

www.online-usv.de