

## Rohrgewindedichtung

### 05K77 mit PTFE, mittelfest

Die Produktaushärtung (Polymerisation) erfolgt unter Luftsauerstoffausschluss (anaerob) und der katalytischen Einwirkung des Metalls (Metallkontakt). Dichtet Rohrgewindeverbindungen konisch/zylindrisch bis R3", z.B. Sprinkleranlagen und Gasleitungssysteme. Fest angezogene Verschraubungen sind sofort dicht gegen Druck bis 5 bar. Aushärtung erfolgt auch bei tieferen Temperaturen (<0 °C). Mit Werkzeug lösbar. **Nicht zulässig für die Gas-Hausinstallation nach TRGI 86/96.**



#### Gebindegrößen

50 ml Ziehharmonikaflasche  
250 ml Tube

#### Artikel-Nr.:

05K77.Z50  
05K77.T250

#### Physikalische Eigenschaften (im flüssigen Zustand)

<b>Chemische Charakterisierung:</b>	Methylacrylat, anaerobes Harz	
<b>Farbe:</b>	gelb	
<b>Viskosität:</b>	20.000 - 40.000 mPas	25 °C Brookfield LV Spindel 64; 6 U/min
<b>Dichte:</b>	1,05 – 1,09 g/ml	
<b>Max. Spaltmaß:</b>	0,35 mm	
<b>Max. Gewindedurchmesser:</b>	M80	
<b>Flammpunkt:</b>	> 100 °C	
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	optimal bei 23 °C	
<b>Lagerung:</b>	Kühl und trocken lagern	
<b>Haltbarkeit:</b>	12 Monate bei einer optimalen Temperatur von +23 °C	

#### Physikalische Eigenschaften (im ausgehärteten Zustand)

<b>Handfestigkeit nach:</b>	10 – 20 Minuten
<b>Funktionsfestigkeit nach:</b>	3 – 6 Stunden
<b>Endfestigkeit nach:</b>	12 – 24 Stunden
<b>Losbrechmoment:</b>	20 – 30 Nm
<b>Ausschraubmoment:</b>	20 – 30 Nm
<b>Temperatureinsatzbereich:</b>	- 55 °C bis +150 °C

Gemessen an Schraube M10 x 20 – Qualität 8.8 verzinkt – Mutter 0.8d (ohne Vorspannung), nach 24 Stunden.

#### Chemische Beständigkeit

Aufgrund des erheblichen Datenvolumens finden Sie auf unserer Internetseite [www.gluetec-industrieklebstoffe.de](http://www.gluetec-industrieklebstoffe.de) eine umfangreiche Übersicht von überprüften Medien. In dieser Übersicht finden Sie diverse Chemikalien und gebräuchliche in der Industrie genutzte Gase.

Die Beständigkeitsliste stützt sich auf praktische jahrelange Erfahrung, auf Laborversuche und auf das Verhalten vergleichbarer Kunststoffe. Die Liste soll lediglich darauf hinweisen, ob mit Wahrscheinlichkeit eine Beständigkeit gegeben ist. Sie kann keinesfalls den Eigenversuch des Endverbrauchers ersetzen, da die Einsatzbedingungen stets unterschiedlich sind.

## Rohrgewindedichtung

### Informationen zur Anwendung

Das Produkt ist nicht geeignet für Metall-Kunststoff-Flanschverbindungen, in Bereichen in denen gasförmiger Sauerstoff verwendet wird, sowie für das Abdichten gegen Medien mit stark oxidierenden Säuren. Nur auf Standardmetallgewinden verwenden. Die Oberfläche muss frei von Fett sein und vollständig sauber sein. Hierfür das Entfetterprodukt WIKO Industrieschnellreiniger benutzen. Danach mit dem Produkt den Spalt zwischen beiden Teilen komplett ausfüllen, dann Teile zusammensetzen und komplett verschließen. Ein unzureichender Verschluss kann dazu führen, dass nach gewisser die Zeit Leckagen entstehen. Nach Beginn des Aushärtungsprozesses nicht mehr bewegen. Vor Inbetriebnahme, das Produkt für 24 Stunden komplett aushärten lassen. Bei Serienproduktion, Gelenk mit mit einer Rohrzange sperren bzw. feststellen, um einen Aufbrauch der vorherigen Schicht bei ihrer Herausbildung bzw. Aushärtung zu vermeiden. Im Falle passiver Oberflächen und/oder niedriger Temperaturen, kann eine schnelle Aushärtung durch die Verwendung von WIKO Aktivator erreicht werden. Vor der Verwendung des Produkts bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen. Bei Einsatz von Aktivator muss mit einen Abfall der Festigkeit von 15% gerechnet werden.

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren Erfahrungen und neuesten Erkenntnissen. Da die Materialien sehr unterschiedlich sein können und wir keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen bzw. schriftlichen Beratung begründet werden. Bitte beachten Sie auch die Angaben unserer Sicherheitsdatenblätter.